

# Gala

**New DANCE CLUB**

**Le 8 mars 2025**  
**SOIRÉE PALME D'OR**  
**19H30**

**50**  
**ans**

HALL COMMUNAL D'ORP  
PLACE COMMUNALE  
1350 ORP-JAUCHE

**PAF : 14€**

**Réservation  
avant le 25 février**

**Compte BE 15 1450 5084 4530**

**Rens. : Eddy 0474 479 846**

**ndc1350@gmail.com**



**Tenue de gala souhaitée ANIMADANSE  
Chaussures de danse Carla et Salvator CONTI**

Club affilié à la Fédération Francophone des Clubs de Danse